



CHAINE NATIONALE D'ÉTALONNAGE
Métrologie dimensionnelle
HABILITATION N°2 - 1249



LABORATOIRE DE MÉTROLOGIE
Avenue Joseph FOURIER
89000 AUXERRE

DT03

CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE

N° / Nr 070CR00

Délivré à _____ Auxerre
Délivré le _____ 16/05/2020
Délivré par _____ ERRETON Étalonnage

INSTRUMENT ÉTALONNÉ :

Désignation _____ Pied à coulisse à affichage numérique
Constructeur _____ STAINLESS HARDENED
N° de série _____ PMS 150 - 96130155

CONDITIONS DÉTALONNAGE :

Environnement _____ Température : 20 °C (± 1)
Moyens de métrologie _____ Jeu de cales étalon N° 990 raccordé au COFRAC
Après stabilisation _____ Nettoyage et démagnétisation éventuelle
Examen visuel pour déceler les traces de chocs
Examen visuel pour l'état de surface des touches
Examen de marquage : N° d'identification, N° de client...
Détermination de l'écart au centre en 5 points de mesure
Détermination de la variation de longueur en 5 points de mesure
Date d'étalonnage _____ 10/05/2020
Contrôleur _____ C GRARRY

INCERTITUDE DE MESURAGE :

Écart moyen à 10 _____ ± 5 µm
Écart moyen à 50 _____ ± 3 µm

Les incertitudes élargies mentionnées correspondent à deux incertitudes types. Ces incertitudes types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitude, étalons de références, moyens d'étalonnage, condition d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, la répétabilité...

LE RESPONSABLE ETALONNAGE
G VINRIO